



CHEVRON MULTIFAK® EP 000, 00, 0, 1, 2

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЯ

Смазки Chevron Multifak EP обладают следующими свойствами:

- **Высокая прочность смазочной плёнки** – способность выдержать нагрузку в 40 фунтов (18 кг) и выше по результатам испытания на прочность масляной плёнки по Тимкену показывает минимальный износ и повышенную несущую способность смазочного материала.
- **Хорошая водостойкость** – обеспечивают эффективную смазку в присутствии влаги.
- **Хорошая защита от коррозии** – содержат в своём составе ингибиторы, защищающие поверхность подшипников.
- **Хорошая устойчивость к окислению** – помогает продлить срок хранения и службы масла
- **Упрощённая процедура смазки** – одна смазка отвечает большинству промышленных требований.
- **Экономия** – сокращение складских запасов, так как эти смазки могут заменить многие специализированные продукты. Предотвращают вероятность применения неправильного смазочного материала.
- **Предотвращение протекание смазки** – рекомендованы к применению в централизованных системах смазки.

СВОЙСТВА

Chevron Multifak EP – это универсальные противозадирные смазки. Они производятся с использованием базовых масел высокой степени очистки со средним индексом вязкости, загустителя из литий-12-гидроксистеарата, противозадирной присадки, а также ингибиторов ржавления и окисления.

Смазки марки NLGI 000 имеют красный цвет и вязкую консистенцию. Смазки марки NLGI 00, 0, 1 и 2 имеют янтарный цвет и маслообразную структуру.

Смазки Chevron Multifak EP обладают высокой способностью выдерживать нагрузки, а следовательно, и обеспечивают хорошую защиту смазанных узлов от износа. Они обеспечивают отличную смазку в присутствии воды, защищают поверхность подшипника от коррозии и имеют

отличную устойчивость к окислению, что обеспечивает длительный срок хранения и службы.

Они обладают повышенной стабильностью, а также устойчивостью к отделению базового масла или механическому сдвигу под воздействием центробежных сил в подшипниках качения. Эти смазки имеют низкую тенденцию к каплепадению при высоком давлении и отличную прокачиваемость при низких температурах.

ПРИМЕНЕНИЕ

Смазки Chevron Multifak EP широко применяются в промышленных системах централизованной смазки. Для этих целей рекомендуются **смазки марки NLGI 00, 0 и 1.**

Смазки Chevron Multifak EP подходят для применения во большинстве типов промышленного оборудования.

Наиболее распространённые области применения:

- подшипники скольжения и качения
- смазка шасси
- строительное оборудование
- конвейеры и изношенные вальцы
- подшипники дробилок, виброгрохотов или сита сортировочного грохота
- оборудование общего назначения
- низко- и высокоскоростные подшипники
- прессы
- роликовые и игольчатые подшипники
- оборудование для подземных горных работ
- роликовые подшипники недисковых тормозных систем
- лебёдки

Смазки Chevron Multifak EP рекомендованы как для подшипников скольжения, так и для подшипников качения, особенно работающих при шоковых нагрузках. Смазки **марки NLGI 1 и 2** соответствуют рекомендациям компании Timken по применению смазок в этих целях.

Смазка **марки NLGI 000** – это полужидкая смазка, разработанная в соответствии с требованиями к смазке техники для подземных горных работ, которая оборудована закрытыми редукторами,

картеры и уплотнения которой не могут удерживать обычное редукторное масло.

Смазки **марок NLGI 1 и 2** получили сертификационную категорию NLGI LB.

Смазки **марок NLGI 0, 1 и 2** сертифицированы Национальным санитарным фондом NSF и могут применяться в и вблизи



пищеобрабатывающего оборудования в качестве смазочного материала, для которого контакт с пищевыми продуктами невозможен (H2). Программа сертификации непищевых составов Национального санитарного фонда NSF является продолжением программы одобрения продуктов Министерства сельского хозяйства США. Сертификация проводится по результатам проверки соответствия продукта нормативным требованиям при применении его по назначению, его состава и информации, содержащейся на этикетке.

Данные типовых испытаний

Марка NLGI	000	00	0	1	2
Номер продукта по классификации Chevron	274508	274509	274501	274502	274503
Номер Листка безопасности материала	23689	23689	23562	23562	23562
Рабочая температура, °C(°F)					
Минимальная ¹	-35(-31)	-35(-31)	-30(-22)	-20(-4)	-15(5)
Максимальная ²	70(158)	77(170)	99(210)	125(257)	127(260)
Пенетрация, при 25 °C(77°F)					
Без перемешивания	445	415	390	305	275
После перемешивания	460	415	370	325	280
Точка каплепадения, °C(°F)	160(320)	160(320)	171(340)	186(367)	188(370)
Нагрузка ОК по Тимкену, фунтов	40	40	40	40	40
Прокачиваемость, Lincoln Ventmeter, фунтов на кв. дюйм за 30 с, при					
75°F	♦	♦	90	170	300
30°F	♦	♦	170	350	800
0°F	♦	125	250	†	875
-22°F	♦	200	810	♦	♦
Загуститель, %	1,6	2,3	5,0	7,0	9,0
Тип	Литиевый	Литиевый	Литиевый	Литиевый	Литиевый
Марка вязкости ISO базового масла	320	100	220	220	220
Вязкость, кинематическая*					
cSt при 40°C	349	112	173	173	173
cSt при 100°C	22,3	9,8	15,6	15,6	15,6
Вязкость, по Сейболту* сек. Сейболта при 100°F	1880	595	914	914	914
сек. Сейболта при 210°F	12	60	82	82	82
Индекс вязкости*	76	49	90	90	90
Температура вспышки, °C(°F)*	224(435)	204(400)	204(400)	249(480)	249(480)
Температура застывания, °C(°F)*	-27(-17)	-24(-11)	-12(-10)	-12(-10)	-12(-10)
Текстура	Вязкая	Маслообразная	Маслообразная	Маслообразная	Маслообразная
Цвет	Красный	Янтарный	Янтарный	Янтарный	Янтарный

Средние данные типового испытания. При стандартном производстве возможны малые отклонения, которые не повлияют на рабочие характеристики продукта.

¹Минимальная рабочая температура определяется как минимальная температура, при которой ожидается, что уже нанесенная на поверхность смазка не потеряет своих смазочных свойств. При такой минимальной температуре большинство смазок теряют свою прокачиваемость.

²Максимальная рабочая температура определяется как самая высокая температура, при которой смазка может применяться без частого (ежедневного) повторного нанесения.

*Определяется для минерального масла, полученного путём вакуумной фильтрации.

♦ Не тестируется при данной температуре.

† При такой температуре вязкость масла не позволяет его прокачивать через испытательный прибор.